

MATRIZ CURRICULAR DO CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

MÓDULO I – MÓDULO BÁSICO		
TEMA	CH TOTAL	CH SEMANAL
Circuitos de Corrente Contínua	80	4
Comunicação	80	4
Fundamentos de Física	80	4
Introdução a Automação Industrial	80	4
Matemática Aplicada	80	4
SUB TOTAL	400	20
MÓDULO II – MÓDULO INTRODUTÓRIO		
TEMA	CH TOTAL	CH SEMANAL
Cálculo Diferencial e Integral	80	4
Circuitos de Corrente Alternada	80	4
Desenho Técnico	80	4
Mecânica Aplicada	80	4
Eletrônica Digital	80	4
SUB TOTAL	400	20
MÓDULO III – MÓDULO ESPECÍFICO I		
TEMA	CH TOTAL	CH SEMANAL
Processos Químicos	40	2
Máquinas Elétricas e Acionamentos	120	6
Eletrônica Analógica	80	4
Eletrônica de Potência	80	4

Processos de Fabricação	80	4
SUB TOTAL	400	20
MÓDULO IV – MÓDULO ESPECÍFICO II		
TEMA	CH TOTAL	CH SEMANAL
Gestão Ambiental	40	2
Controle de Processos	120	6
Instalações Elétricas	80	4
Sistemas Microprocessados	80	4
Sistemas Pneumáticos e Hidráulicos	80	4
SUB TOTAL	400	20
MÓDULO V – MÓDULO ESPECÍFICO III		
TEMA	CH TOTAL	CH SEMANAL
Empreendedorismo	80	4
Controladores Programáveis	120	6
Instrumentação Industrial	80	4
Redes Industriais	80	4
Eficiência Energética	40	2
SUB TOTAL	400	20
MÓDULO VI – MÓDULO ESPECÍFICO IV		
TEMA	CH TOTAL	CH SEMANAL
Robótica Industrial	80	4
Gestão de Manutenção	80	4
Planejamento e Gestão	80	4

Projeto Integrador	80	4
Supervisórios	80	4
Trabalho de Conclusão de Curso	40	2
SUB TOTAL	440	22
CARGA HORÁRIA DO CURSO	2.440	
Atividades Complementares (obrigatórias)	120	
LIBRAS - Língua Brasileira de Sinais (optativa)	40	
TOTAL GERAL	2.600	

*20% da carga horária do curso, poderá ser oferecida na modalidade a distância